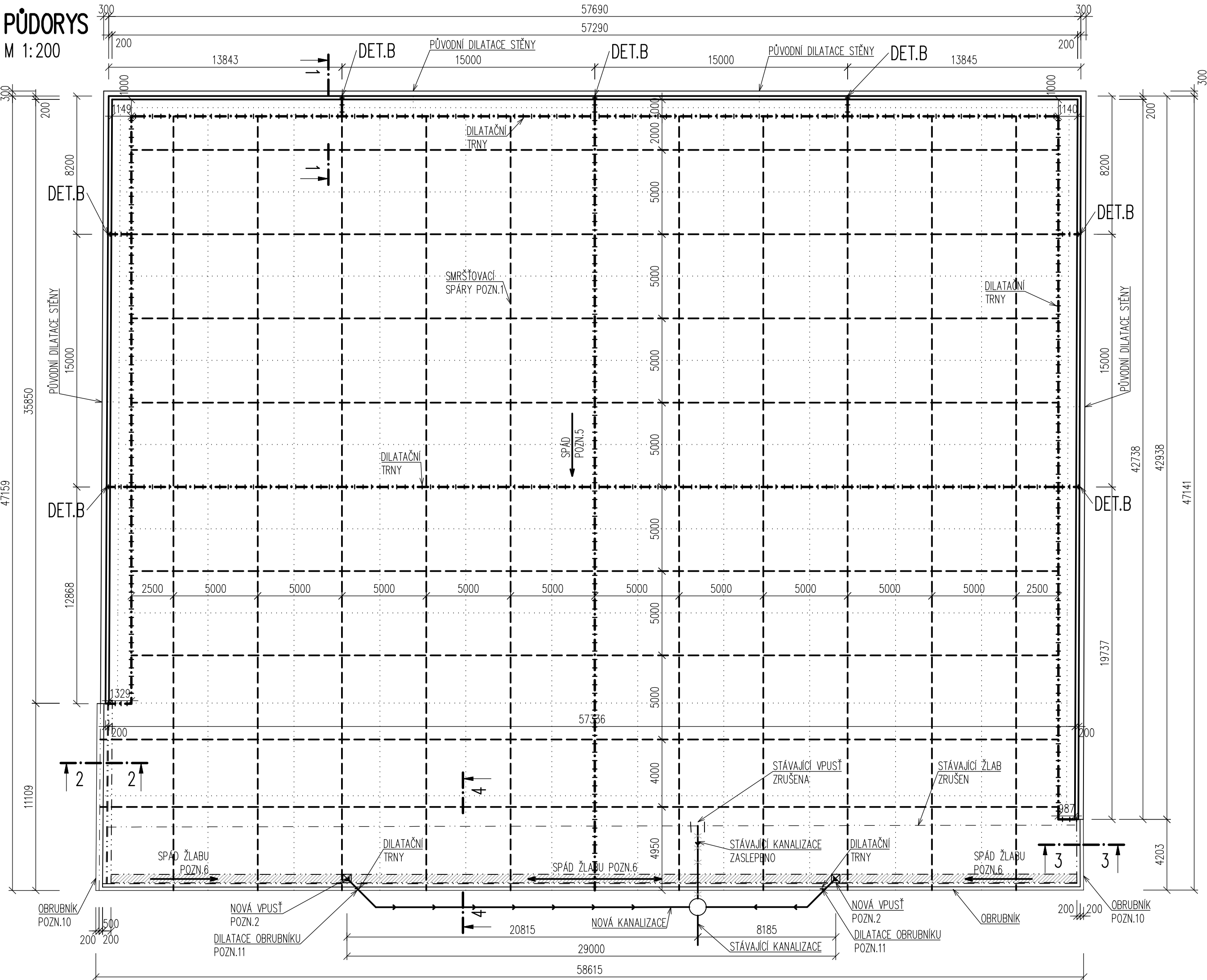


HNOJNÉ PLATO

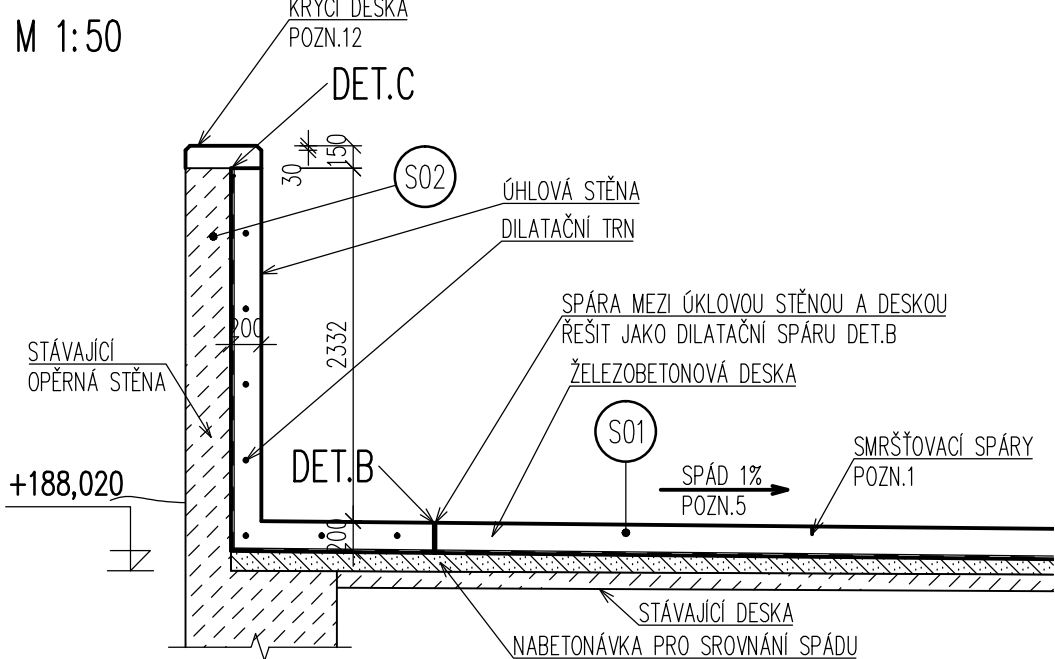
PŮDORYS

M 1:200



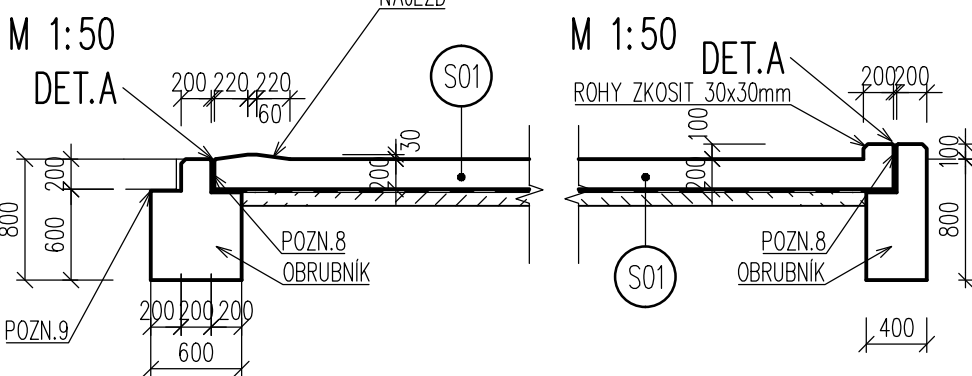
ŘEZ 1-1

M 1:50



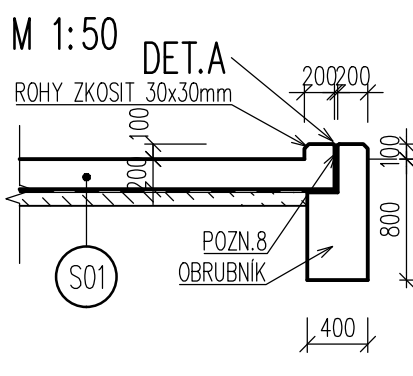
ŘEZ 2-2

M 1:50



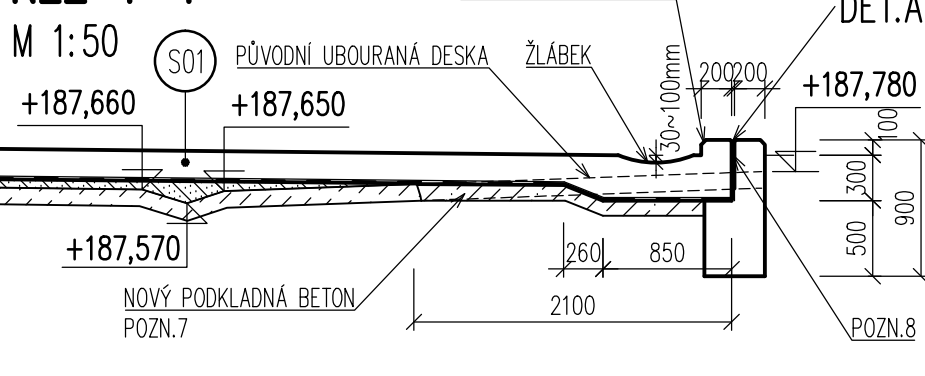
ŘEZ 3-3

M 1:50



ŘEZ 4-4

M 1:50



TABULKA PRVKŮ SCHÖCK

ČÍS	POLOŽKA	KUSŮ
001	DORN ESD-K20/300 (NEREZ)	526

SKLADBA S1:

- NOVÁ ŽELEZOBETONOVÁ DESKA TL. 200mm
- SEPARAČNÍ A OCHRANNÁ TEXTILIE ZE SYNTETICKÝCH VLÁKEN
- HYDROIZOLAČNÍ PVC-P FÓLIE FATRAFOL 803/V TLOUŠTKY 1,5mm.
- SEPARAČNÍ A OCHRANNÁ TEXTILIE ZE SYNTETICKÝCH VLÁKEN
- STÁVAJÍCÍ VYSRAVENÁ A DO SPÁDU NABETONOVANÁ ŽELEZOBETONOVÁ DESKA

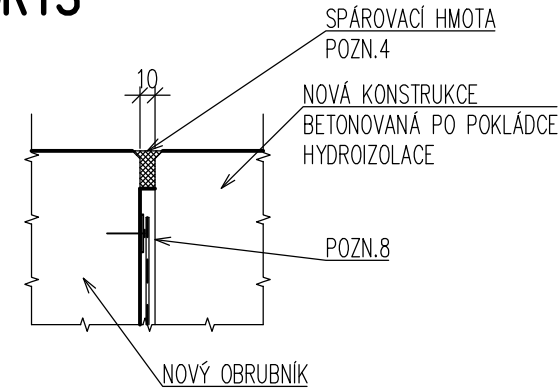
SKLADBA S2:

- NOVÁ ŽELEZOBETONOVÁ STĚNA TL. 200mm
- SEPARAČNÍ A OCHRANNÁ TEXTILIE ZE SYNTETICKÝCH VLÁKEN
- HYDROIZOLAČNÍ PVC-P FÓLIE FATRAFOL 803/V TLOUŠTKY 1,5mm.
- SEPARAČNÍ A OCHRANNÁ TEXTILIE ZE SYNTETICKÝCH VLÁKEN
- STÁVAJÍCÍ VYSRAVENÁ ŽELEZOBETONOVÁ STĚNA

DETAIL A – ZAKONČENÍ SVISLÉ IZOLACE

PŮDORYS

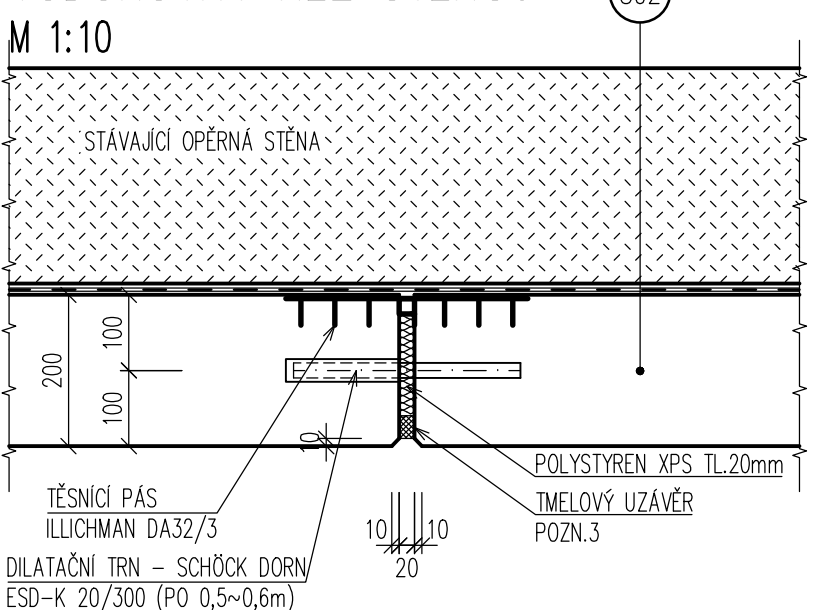
M 1:10



DETAIL B (DILATAČNÍ SPÁRA ÚHLOVÉ STĚNY)

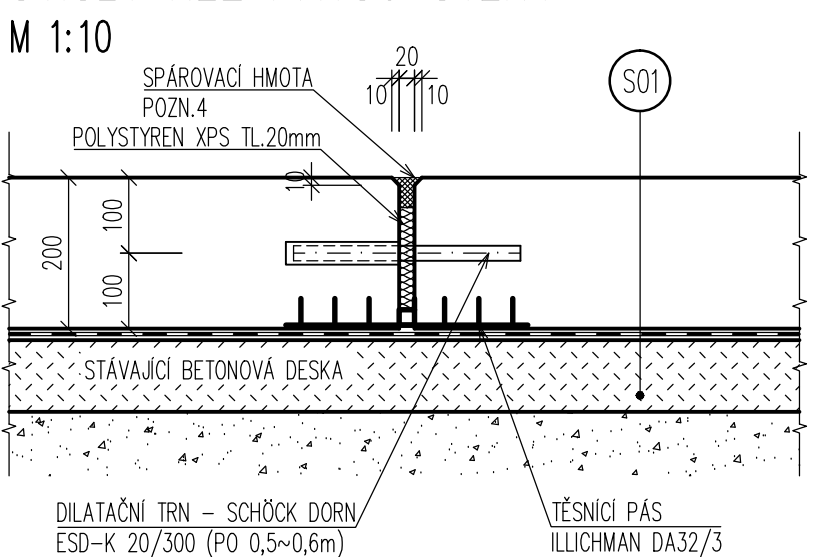
VODOROVNÝ ŘEZ STĚNOU

M 1:10



SVISLÝ ŘEZ PATOU STĚNY

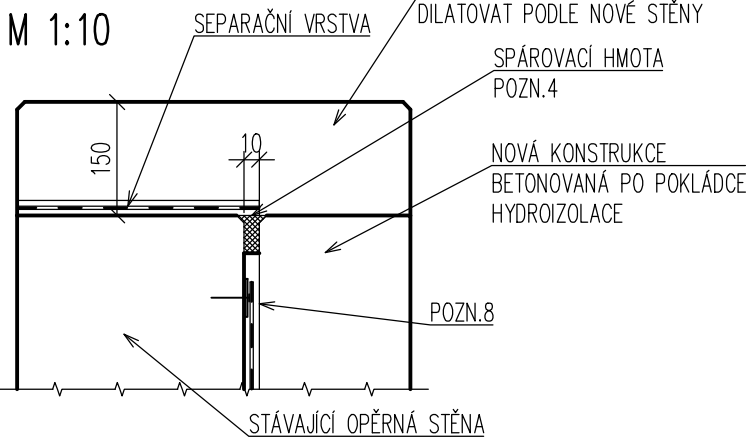
M 1:10



DETAIL C – ZAKONČENÍ OPĚRNÉ STĚNY

PŮDORYS

M 1:10



POZNÁMKY:

OBEČNÉ POZNÁMKY:

- TECHNICKÁ ZPRÁVA JE NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ TOHOTO VÝKRESU.
- BETONOVÉ KONSTRUKCE PROVÁDĚT V SOULADU S ČSN EN 206 (Beton) A ČSN EN 13670 (Provádění betonových konstrukcí).
- STAVEBNÍ TOLERANCE BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ BUDOU DODRŽENY PODLE ČSN 730210-1 (Geometrická přesnost ve výstavbě. Podmínky provádění Část 1: Přesnost osazení).

POZNÁMKY PRO BETONÁŘ:

- PŘED BETONÁŽÍ BUDE STÁVAJÍCÍ VODOROVNÁ PLOCHA VYSRAVENA A BUDE NA NÍ POLOŽENA HYDROIZOLACE Z OBOU STRAN OCHRÁNĚNÁ SEPARAČNÍ A OCHRANNOU TEXTILII. V PŘÍPADĚ POTŘEBY BUDE PŘED POKLÁDKOU VÝZTUŽE NAVÍC OPATŘENA DODATEČNOU OCHRANNOU VRSTVOU PROTI PROTRŽENÍ (NAPŘ. CEMENTOVÝ POTĚR 30mm, BET.MAZANINA 50mm PŘÍPADNĚ GEOTEXTILIE DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE IZOLACE.).
- HORNÍ POVRCH DESKY BUDE ROZDĚLEN ŘEZANÝMI SMRŠŮVACÍMI SPÁRAMI V RASTRU PŘÍBLIŽNĚ 5x5m. SPÁRY BUDOU OPROTI SPÁRÁM V PŮVODNÍ DESCE POSUNUTY ZHRUBA O POLOVINU, TAK ABY NEBYLY NAD SEBOU.
- ÚHLOVÁ STĚNA BUDE ROZDĚLENA PO OBVODĚ NA 8 DILATAČNÍCH CELKŮ.
- PO BETONÁŽI JE NUTNÉ DOSTATEČNĚ DLOUHOU DOBU OŠETŘOVAT S OHLEDEM NA AKTUÁLNÍ KLIMATICKÉ PODMÍNKY DLE ČSN EN 13670 (VLHČIT, ZAKRÝT, ZATEPLIT ...). BETONOVOU SMĚS PŘI BETONÁŽI HUTNIT.
- VEŠKERÉ POUŽITÉ MATERIÁLY ZABUDOVAT V SOULADU S TECHNOLOGICKÝMI POŽADAVKY VÝROBCE.
- UMÍSTĚNÍ PRACOVNÍCH SPAR A JEJICH OŠETŘENÍ MUSÍ BÝT ODSOULHAŠENO STATIKEM.
- MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA DESKY JE 200mm. V PŘÍPADĚ, ŽE BUDE NUTNÉ V NĚKTERÝCH MÍSTECH PROVÉST VĚTŠÍ TLOUŠŤKU DESKY JE NUTNÉ DODRŽET KRYTÍ OD HORNÍHO OKRAJE 45mm ±5mm.

ČÍSLOVANÉ POZNÁMKY:

- POZN. 1 -> SMRŠŮVACÍ SPÁRY BUDOU PROŘÍZNUTY DO HLUBKY 40mm. HORNÍ VRSTVA VÝZTUŽE NEBUDE PROŘÍZNUTA. PO DOZNĚNÍ SMRŠŮVACÍCH PROCESŮ SE DO SPÁR VLOŽÍ TĚSNICÍ SPÁROVACÍ PROVAZEC (NAPŘ. MAPEFOAM) A VYPLNÍ SE VHDNOU SPÁROVACÍ HMOTOU (NAPŘ. MAPEFLEX PB 27), KTERÁ ODOLÁ KYSELÉMU PROSTŘEDÍ ZPŮSOBENÉHO SKLADOVÁNÍM HNOJE A POJEZDU KOLOVÉ TECHNIKY.
- POZN. 2 -> NOVÁ VPUSŤ MUSÍ UMOŽNIT NAPOJENÍ HYDROIZOLACE.
- POZN. 3 -> DO SPÁR SE VLOŽÍ TĚSNICÍ SPÁROVACÍ PROVAZEC (NAPŘ. MAPEFOAM) A VYPLNÍ SE VHDNOU SPÁROVACÍ HMOTOU (NAPŘ. MAPEFLEX PB 25), KTERÁ ODOLÁ KYSELÉMU PROSTŘEDÍ ZPŮSOBENÉHO SKLADOVÁNÍM HNOJE.
- POZN. 4 -> DO SPÁR VLOŽÍ TĚSNICÍ SPÁROVACÍ PROVAZEC (NAPŘ. MAPEFOAM) A VYPLNÍ SE VHDNOU SPÁROVACÍ HMOTOU (NAPŘ. MAPEFLEX PB 27), KTERÁ ODOLÁ KYSELÉMU PROSTŘEDÍ ZPŮSOBENÉHO SKLADOVÁNÍM HNOJE A POJEZDU KOLOVÉ TECHNIKY.
- POZN. 5 -> DODRŽET MINIMÁLNÍ SPÁD 1%. PŘED REALIZACÍ BUDE ZKONTROLOVÁN SPÁD STÁVAJÍCÍ DESKY. V PŘÍPADĚ NEVYHOVUJÍCÍHO SPÁDU BUDE NA STAROU DESKU PRAVEDENA NABETONÁVKA.
- POZN. 6 -> DODRŽET MINIMÁLNÍ SPÁD 0,3-0,5%.
- POZN. 7 -> NOVÝ PODKLADNÍ BETON VYZTUŽIT KONSTRUKČNĚ SÍŤI ØR6-200/ØR6-200. STÁVAJÍCÍ DESKU DOBOURAT V POTŘEBNÉ ŠÍŘCE (CCA 2,3M). PONECHAT STÁVAJÍCÍ VÝZTUŽ V DÉLCE MIN.300mm ZA UBOURANÝM LÍCEM PRO NAPOJENÍ VÝZTUŽE PODKLADNÍHO BETONU. ZEMINU POD PODKLADNÍM BETONEM ZKONTROLOVAT, PŘÍPADNĚ DOHUTNIT, DOPLNIT JINÝM MATERIÁLEM ATD.
- POZN. 8 -> IZOLACI ZAKONČIT SYSTÉMOVÝM ŘEŠENÍM DODAVATELE HYDROIZOLACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA.
- POZN. 9 -> HLUBKU ZUBU V ZÁKLADU PŘÍPŮSOBIT TLOUŠŤCE POUŽITÝCH SILNÍČNÍCH PANELOŮ. POD PANELY NECHAT MIN. 50mm NA BETONOVÉ LOŽE.
- POZN.10 -> HORNÍ HRANA OBRUBNÍKU BUDE VE SPÁDU JAKO HORNÍ HRANA DESKY.
- POZN.11 -> OBRUBNÍK JE DILATOVÁN NA TŘI DILATAČNÍ CELKY. DILATAČNÍ SPÁRA BUDE VYPLNĚNA POLYSTYREMEM XPS TL.20mm A STEJNÝM TMELOVÝM UZÁVĚREM JAKO U ÚHLOVÉ STĚNY DET.B.
- POZN.12 -> KRYCÍ DESKA BUDE DILATOVÁNA PO STEJNÝCH ÚSEČÍCH JAKO NOVÁ ÚHLOVÁ STĚNA. DILATAČNÍ SPÁRA BUDE VYPLNĚNA POLYSTYREMEM XPS TL.20mm A STEJNÝM TMELOVÝM UZÁVĚREM JAKO U ÚHLOVÉ STĚNY DET.B..

LEGENDA MATERIÁLŮ :

	PROSTÝ BETON		VYSRAVENÍ A NABETONOVÁNÍ STÁVAJÍCÍ DESKA DO SPÁDU		DILATACE MEZI ÚHLOVOU STĚNOU A DESKOU, DILATACE ÚHLOVÉ STĚNY DILATACE DESKY
	ŽELEZOBETON		NOVÉ SMRŠŮVACÍ SPÁRY		
	PŮVODNÍ BETONOVÁ KONSTRUKCE		PŮVODNÍ SMRŠŮVACÍ SPÁRY		HYDROIZOLACE

BETON (DLE ČSN EN 206)

C30/37 XF3 XA3 XM3

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ R 10505 (B500B), KARI (W) – SÍTĚ

KRYTÍ 45mm – VNĚJŠÍ POVRCH

KRYTÍ 25mm – VNITŘNÍ POVRCH PŘÍLEHLÝ KE STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCI

INVESTOR: <b>Výzkumný ústav živočišné výroby,v.v.i</b> Přátelství 815, 104 00 Praha – Ohříněves	
PROJEKTANT:  <b>CSW STATIKA s.r.o.</b> Statická projekční kancelář Dětské 2444/39, 100 00 Praha 10, tel: 732 706 771, 736 620 010, email: INFO@CSWSTATIKA.CZ	AUTORIZACE:  PARE:  
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: PROJEKTANT: KRESLIL:	ING. POLÁK J. ING. POLÁK J. ING. POLÁK J.
AKCE: <b>OPRAVA HNOJNÉHO PLATA</b> PARC.Č. 245/1, 245/3, K0 HÁJEK V UHRÁNEVSI	ČÍSLO ZAKÁZKY: <b>CSW 03/16</b> STUPEŇ: <b>DPS</b> FORMÁT: <b>8x44</b>
ČÁST PROJEKTU: <b>STAVEBNÉ KONSTRUKČNÍ</b>	MĚŘÍTKO: <b>1:200,50,10</b>
NÁZEV VÝKRESU:	DATUM: <b>9.2016</b> ČÍSLO VÝKRESU: REVIZE:
<b>VÝKRES TVARU HNOJNÉHO PLATA</b>	
<b>D.1.2b-01_01</b>	